

رقم ع ١٠٧٧ / ١٩٨٧	جمهورية العراق	وزارة التخطيط
IQS: 1077 / 1987		الجهاز المركزي للتقييس والسيطرة النوعية
UDC: 691.327		



ع ١٠٧٧ - ١٩٨٧

المواصفة القياسية
رقم (١٠٧٧)

كبل البناء الخرساني المحمل
LOAD-BEARING CONCRETE MASONRY
UNITS

كثف البناء الخرسانيه المحمله

١- الجبال

تحدد هذه المواصفه المتطلبات الفنيه العامه لكثف البناء الخرسانيه المسجوفه والصمته الاعتياديه المحمله لتشييد الجدران .

ملاحظه : عند الرغبه في الحصول على ميزات اخرى لكثف البناء الخرسانيه مثل صنف رزن خاص او مقاومه عاليه للانضغاط او لا سرب ربط خاص او حاله خاصه للسطح او اللون او مقاومه الحريق او العزل الحراري او الصوتي او اي ميزه اخرى فيجب تحديد مواصفاتها من قبل المشتري .

٢- التعاريف

١-٢ كثف البناء الخرسانيه المحمله

وجده بناء الجدران التي لا يقل واحد او اكثر من ابعادها الاساسيه عن ٣٠٠ سم في الطول او ٢٠٠ سم في العرض او ١٠٠ سم في الارتفاع على ان لا يتجاوز اي بعد منها ٦٥٠ سم وتستعمل لتشييد الجدران الحامله . وتصنع الكتل من الاسمنت البورتلاندي والركام ذو الوزن الاعتيادي او الخفيف او كليهما والماء مع اوبدون مضافات .

٢-٢ كثف البناء الخرسانيه الصمته

تعتبر الكتله صمته اذا كان الحجم المسجوف يقل عن ٢٥ ٪ من الحجم الكلي للكتله .

٣-٢ كثف البناء الخرسانيه المسجوفه

تعتبر الكتله مسجوفه ، اذا احتوت على تجويف او ثقب واحد او عدد اكثر من التجاويف او الثقوب وكان الحجم المسجوف ما بين (٢٥ - ٥٠) ٪ من الحجم الكلي للكتله .

٣- التصنيف

تصنف كثف البناء الخرسانيه اثنى درجتين حسب استعمالاتها .

١-٣ (درجه آ) :

للاستعمال العام في الجدران الخارجيه او الداخليه المصنعه للرطوبة او التأثيرات المناخيه تحت اوتوق منسوب الارض .

٣-٢ درجة (ب)

للاستعمال فوق منسوب الارضيه في الجدران الداخليه او الخارجيه المحييه بن وصول الرطوبه او التأثيرات الضاربه .

٤- السوا

٤-١-١ الاسمنت

يستعمل الاسمنت البورتلاندي المناسب المطابق لم ق ع رقم (٥) لسنة ١٩٨٤ .

٤-٢: ٢٠ الموان اليرزوانييه والمغناطيسات (ان وجدت) :

يجب مطابقتها للمواصفات الخاصه بها .

٤-٣: الركام

يكون الركام مرفيا لمتطلبات م ق ع رقم (٤٥) لسنة ١٩٨٤ على ان لا يتجاوز المقاس الاقصى للركام (٢٠) سم في الكتل الصمته و (١٠) سم في كتل البناء الخرسانيه الصبوفه .

٤-٤: الماء

يعتبر الماء الصالح للشرب صالحا للاستعمال

٥- الابعان

٥-١ الابعان الخارجيه لكتله البناء الخرسانيه القياسيه تعتبر ابعان كتله البناء

الخرسانيه قياسيه اذا كانت مقاييسها بموجب الجدول رقم (١) .

جدول رقم (١)

الابعان القياسيه لكتله البناء الخرسانيه

الارتفاع مم	العرض مم	الطول مم	
٢٠٠	٢٠٠	٤٠٠	كتل بناء
١٥٠	٢٠٠	٤٠٠	
١٥٠	٢٠٠	٣٠٠	خرسانيه
١٥٠	١٥٠	٣٠٠	قياسيه
١٠٠	٢٠٠	٣٠٠	
١٠٠	١٥٠	٣٠٠	

- ٢-٥ لا يجوز ان يقل سمك الوتره عن ٢٠ سم وسمك القشره عن ٢٠ سم .
٣-٥ كتل البناء الخرسانيه غير القياسيه

يمكن انتاج كتل بناء خرسانيه محمله بابعاد غير قياسييه على ان لا يزيد ارتفاع الكتله عن طولها او عن ستة اشال عرضها لغرض تمييزها عن البلاطات والالواح وذلك بالاتفاق بين المشتري والمنتج .

٤-٥ التباين المسموح به للابعاد

لا يزيد التباين في اي بعد (الطول او العرض او الارتفاع) على (٣) مم

٥-٥ تكون السطح الجانبيه الشاقوليه للكتل مستويه او منتهاء لغرض الاستعمال بالنسبه للربط والانهاء وتحدد ابعاد الكتل الخاصه بالربط بما يتلائم مع مقاييس الكتل .

٦- المتطلبات الفيزيائيه

- تكون كتل البناء الخرسانيه المحمله مطابقه للمتطلبات الفيزيائيه المبينه في الجدول رقم (٢) وقت التجهيز الى موقع العمل .
- لا يجوز استعمال الكتل قبل مضي مدة ١٤ يوما على اكمال انتاجها .

جدول رقم (٢)
متطلبات التحمل والاقتصاص

نوع الكتله	الدرجه	الحمل الادنى لتحمل الضغط نيوتن / مم ^٢ معسويه على معدل المساحه الكليه		لا يزيد اقتصاص الماء على (%)
		معدل ٣ كتل	كتله واحده	
صفيه	٢	١٣	١١	١٠
	ب	٩	٧	١٥
مجوفه	٢	٧	٦	١٥
	ب	٥	٤	٢٠

٧- الفحص البصري

١-٧ تكون جميع الكتل خالية من الشقوق او العيوب الاخرى التي تتعارض والوضع السلم للكلمة والتي تتل من تحطها او من ديمومتها . لا تعتبر الشقوق الثانويه بسبب الانتاج الاعتيادي او التلم الصفيير الناتجه عن النقل والتجهيز مررا للرفض .

٢-٧ تكون الاوجه البعده للاكساء بطبقه واقية كالليخ او البياض او غيرها ذات خشونه كافيه لتأمين الالتصاق .

٣-٧ يكون الوجه المكشوف من الجدران الشديدة بكتل البناء الخرسانيه خاليا من التلم او الشقوق او الهيبوب الاخرى . لا تعتبر الشقوق الصغيره او التلم التي لا تزيد على ٢.٥ ملم ونسبه تقل عن (٥٪) من الارساليه مررا للرفض .

٨- الرفض

عند نشل ايه ارساليه من كتل البناء الخرسانيه ياتيها بمشكلات هذه المواصفه ، يجرى انتقاء عينات جديده وتفحص على نطقه المنتج ، ويتم رفض تلك الارساليه باكملها عند نشل المجموعه الثانيه من العينات .

٩- اخذ النماذج والفحص

١-٩ يحق للمشتري او من يخوله التفتيش واخذ نماذج كتل البناء الخرسانيه من موقع الانتاج ومن الوجهات الجاهزه للتسليم او من موقع العمل .

٢-٩ تؤخذ النماذج وتجرى الفحوص بموجب المواصفه الخاصه بذلك *

١٠- طحق (استرشادي)

طريقه التصنيع

١- تخلط المواد الداخلة في انتاج كتل البناء الخرسانيه بواسطه خلاطه آليه ويضاف

الماء بخلال فترة الخلط ، ثم تصع الكتل بالاستخدمه ام المشترك للكبس والرج الالبيين .

٢- بعد تشكيل الكتل يتم معالجتها باستعمال بخار الماء او الماء او كليهما او باستعمال اساليب المعالجه الحراريه لو غيرها .

* مسوده المواصفه العراقيه رقم (١٠٦٧) الخاصه بطرق اخذ النماذج وفحص وحدات البناء الخرسانيه .

١١- المصطلحات الفنية

absorption	امتصاص
crack	شق
curing	معالجة (انجاف)
hollow	مخروف
solid	مضمت

١٢- المراجع والمصادر

مواصفة الجمعية الأمريكية للفحص والسواحل الجزء ١٦ لسنة ١٩٨٢.

المواصفة البريطانية رقم ١٣٦٤ ، ٢٠٢٨٤ لسنة ١٩٦٨

المواصفة اليابانية أي ٥٤٠٦ لسنة ١٩٧٢